

CERTIFICADO DE PRODUCTO

Mobiliario de Oficina

SOLICITANTE: **AF STEELCASE, S.A.**
c/ Antonio López, 243
28041 – MADRID
www.steelcase.com

Nº CERTIFICADO: 0100159

SERIE: **LARES**

PRODUCTO: Mesas operativas, bench, organic y de reuniones.

REFERENCIAS INCLUIDAS EN EL ALCANCE DE LA CERTIFICACIÓN: Todas las referencias incluidas en su catálogo técnico/tarifa de precios.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

	PROCEDIMIENTO	ESPECIFICACIÓN
Mesas	UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017+A1:2019	UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017+A1:2019
Mesas de reuniones	UNE-EN 1730:2013	UNE-EN 15372:2017 Nivel 2
Materiales	Especificaciones técnicas establecidas por TECNALIA y citadas en el anexo técnico.	

SISTEMA DE CERTIFICACIÓN:

- Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante.
- Ensayo inicial del tipo del producto.
- Vigilancia, supervisión y evaluación periódica del sistema de calidad.
- Ensayos periódicos por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica.
- Ensayos periódicos por muestreo, de productos acabados.

Los ensayos realizados para cumplimentar este esquema de certificación han sido realizados en los laboratorios de TECNALIA, laboratorios acreditados por ENAC según se establece (entre otros) en el expediente nº4/LE024.

Fecha de entrada de vigor: 14.10.2020
Fecha de actualización: 02.04.2024
Válido hasta: 03.04.2027

Nº serie: 010015902-E

Carlos Nazabal Alsua
Director Gerente

La presente certificación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por TECNALIA R&I CERTIFICACION. El estado de vigencia puede confirmarse mediante consulta en www.tecnaliacertificacion.com

ANEXO CERTIFICADO DE PRODUCTO nº: 0100159

Especificaciones de producto

- A. Mesas operativas.**
- B. Mesas bench.**
- C. Mesas Organic.**
- D. Mesas de reuniones cuadradas.**
- E. Mesas de reuniones redondas.**

Dimensiones (mm):	<ul style="list-style-type: none">A. 1200/1400/1600/1800 x 800 x 740(h).B. 1200/1400/1600/1800 x 1617 x 740(h).C. Tableros de 1000x800.D. 1200x1200, 1400x1400, 1600x1600 x 740(h).E. 800/1000/1100/1200(Ø) x 1050(h).
Materiales:	<ul style="list-style-type: none">- Estructura horizontal de acero de 3mm de espesor recubierta de pintura en polvo epoxi.- Tablero laminado de alta resistencia de 25 mm de espesor con canto recto de ABS de 2 mm.- 2 tipos de patas:<ul style="list-style-type: none">- Pata metálica: Tubo abierto de chapa de acero laminada en frío 3 mm de espesor recubierto con pintura en polvo epoxi.- Pata mixta madera/metal: Perfil tronco cónico asimétrico de madera maciza en haya natural barnizada, fijada a la estructura horizontal.
Acabados:	<ul style="list-style-type: none">- Laminados de alta resistencia a la abrasión.- Proceso de pintura de metal.- Proceso de barnizado.- Proceso de encolado.